

Montageanleitung

Bohrungen und Ausfräsungen mit vorhandenen Lehren bzw. nach den angegebenen Maßen vornehmen.

Beschlagmontage am Flügel:

1. Schubstangenkanal öffnen:
- Griffseite: oben und unten
- Griffgegenseite: oben
2. Verschlusssteile nach Darstellung "Montagefolge der Verschlusssteile" in Schubstangenkanal einsetzen und befestigen.
3. Getriebe-Drehgriff (Pos. 12) mit Fehlbediensicherung (Pos. 52) montieren, wobei Mitnehmer in Kupplung eingreifen muss.
Alternativ - Getriebe einfräsbar mit Fehlbediensicherung (Pos. 41B)
- Getriebe einfräsbar mit Fehlbediensicherung (Pos. 41B) mit PZ-Verriegelung (Pos. 42)
4. Laufwagen (Pos. 1 und 2) vorn und hinten befestigen.
5. Halter (Pos. 19) auf Flügelmitte montieren.
6. Stange $\varnothing 8$ (Pos. 25) kürzen und in hinteren Laufwagen einschieben, Schrauben fest anziehen. Stange in den vorderen Laufwagen einschieben, Laufwagen in Schlußstellung bringen und Schrauben am vorderen Laufwagen fest anziehen.
Drehmoment: 10 - 12 Nm
7. Führungsschiene (Pos. 29) mit Mutter (Pos. 71) und Linsenschraube (Pos. 72) auf Flügel montieren. Scherengleiter (Pos. 8) und PSK-Puffer (Pos. 44) einführen und Endkappen (Pos. 31) anbringen.

Beschlagmontage am Rahmen:

8. Laufschiene (Pos. 28) kürzen und montieren.
Hinweis:
Laufschiene muss auf ganzer Länge unterfüllt und mit dem Rahmen verschraubt werden!
9. Steuerteil (Pos. 3) auf die Laufschiene schieben und Schrauben mit Schlüssel SW 4 fest anziehen. (Position siehe Zeichnung)
Drehmoment: 10 - 12 Nm
Bei Elementen ohne Pfosten (Schema D), Bohrlöcher 6-30447 verwenden.
10. Führungsschiene (Pos. 29B), Abdeckprofil (Pos. 30A) und Stange $\varnothing 8$ (Pos. 25) kürzen. Führungsschiene montieren.
Stange $\varnothing 8$ in Laufwerk hinten (Pos. 2B) einschieben und Schraube fest anziehen. Laufwerk vorn (Pos. 1A) auf Stange $\varnothing 8$ aufschieben und komplettes Paket in Führungsschiene (Pos. 29B) einschieben. Schraube von Laufwerk vorn, in eingeschobenem Zustand, fest anziehen. Steuerteile PSK BB (Pos. 3A) in Führungsschiene einsetzen und fest anziehen. (Position siehe Zeichnung)
Drehmoment: 10 - 12 Nm

Einsetzen des Schiebeflügels:

11. Beschlag in Offenstellung bringen (Drehgriff steht waagrecht).
12. Flügel schräg auf Laufschiene stellen und gegen Rahmen schwenken.
Bolzen der Laufwerke ganz in Scherengleiter stecken und mit Schlüssel SW 4 verriegeln (siehe Abb. Seite 4).

Achtung

Hinweis:
Um sichere Verriegelung zu prüfen, kräftig am Scherenarm nach oben ziehen!

13. Positionieren der oberen Laufwerke.

Flügel (im abgestellten Zustand) gegen die Steuerteile schieben und schließen. In dieser Position, die oberen Laufwerke gegen das Steuerteil schieben und halten. Vorderen PSK Puffer (Pos. 44) gegen Scherengleiter (Pos. 8) schieben und Schraube fest anziehen. Flügel öffnen und Laufwerke gegen vorderen PSK Puffer schieben und halten. Hinteren PSK Puffer gegen Scherengleiter schieben und Schraube fest anziehen.

Hinweis:
Die Steuerlasche Laufwagen unten und die Steuerlasche Laufwerk oben müssen gleichzeitig im jeweiligen Steuerteil entriegelt werden!
(Einstellmaße siehe Seite 7)

Flügelstellung prüfen:

14. Parallelstellung in Schieberichtung nicht vorhanden:
Klemmschraube für Stange am vorderen Laufwagen lösen.
Flügel parallel ausrichten. Schraube wieder fest anziehen.
15. Parallelstellung senkrecht nicht vorhanden:
Sperrschieber für Höheneinstellung am vorderen und hinteren Laufwagen nach vorn herausziehen, mit Schlüssel SW 4 Flügel senkrecht ausrichten, Sperrschieber wieder hineindrücken.
16. Flügel läuft nicht mittig in den Rahmen:
Klemmschrauben an den Steuerteilen (oben und unten) lösen.
Die Steuerteile entsprechend verschieben und die Schrauben wieder fest anziehen.
17. PS Federpuffer (Pos. 18A) zuerst montieren, danach Federpuffer (Pos. 18) montieren.
Flügel muß gleichzeitig gegen die Federpuffer fahren.
Drehmoment: 10 - 12 Nm
(Montage siehe Blatt 7)
18. Abdeckprofil (Pos. 30A) auf Führungsschiene (Pos. 29A) klipsen und Endkappen (Pos. 31A) anbringen.
19. Abdeckschiene (Pos. 27) kürzen und auf Laufwagen klipsen.
Endkappen (Pos. 17) anbringen, mit Schrauben (Pos. 17B) festschrauben und Abdeckkappen (Pos. 17A) anbringen.

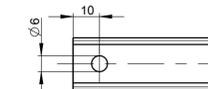
Die angegebenen Befestigungsschrauben sind eine auf unserer Erfahrung beruhende Empfehlung.

Die Verantwortung für eine ausreichende Befestigung der Beschlagteile liegt beim Hersteller von Fenstern und Fenstertüren.

Die Produktinformationen der Systemhersteller, insbesondere Informationen zur Konstruktion und Verarbeitung, zu max. Flügelabmessungen und max. Flügelgewichten sowie zu Materialeigenschaften wie z.B. Längenausdehnungen von Profilen sind zu beachten.

Schubstangenbohrung

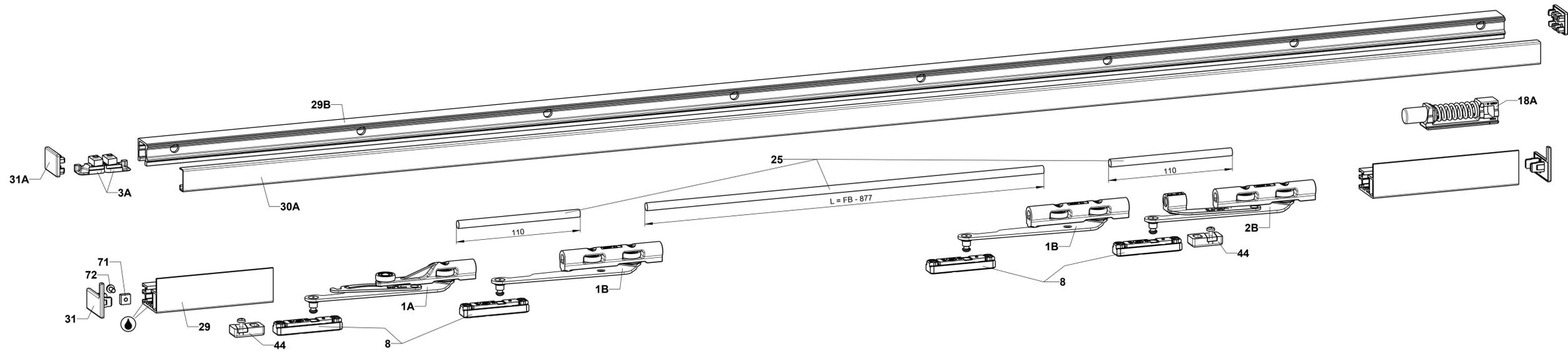
Verschlusspunkte, Gleit- und Lagerstellen mit nichtzanzendem und säurefreiem Schmiermittel fetten.



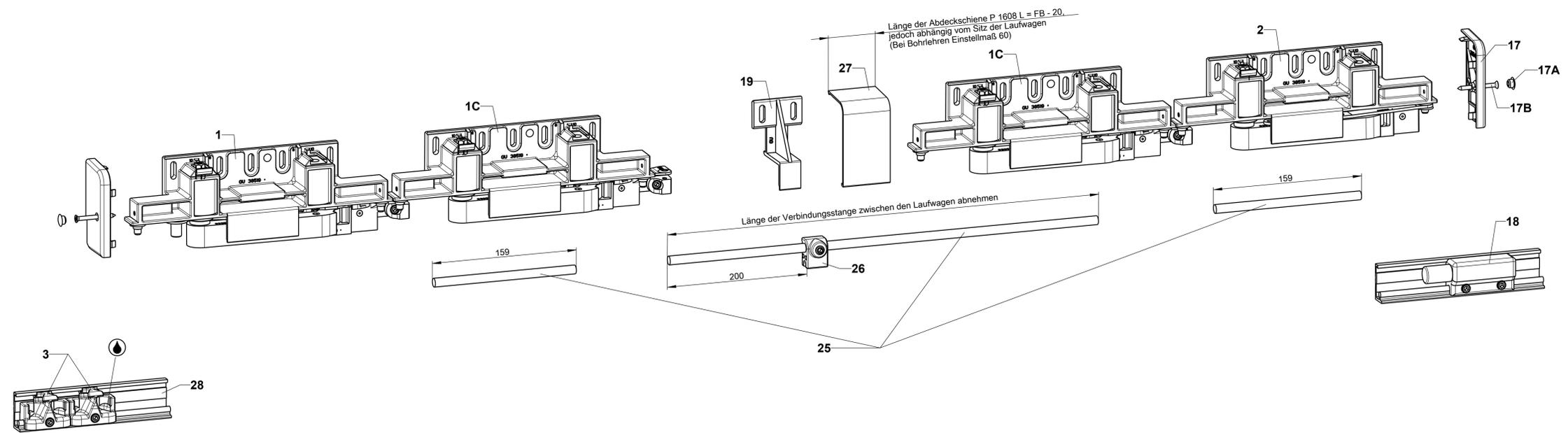
Beschlagübersicht Standard-Ausführung

Description: Parallelschiebebeschlag GU-968/150, Zentralverschluss ALU-JET 06 Neutrale Aluminiumprofile											
Date	Change No.	Sig	Ver.	Replacement for	Revision	Iteration	Level	Scale	Drawing No.	Size	Sheet
25.09.2019	G37000	Mj	De	--	5	3	Released	%	0-46713-BU-0-0	A1	2/7

The documents accompanying this product were issued when the product was manufactured. For always verify on www.gu.com. If the technical documents you have at hand are up to date, you have the latest version. Bitte überprüfen Sie die technischen Dokumente.
 GU
 EN, FR
 Prospektur rights reserved in accordance with ISO 10018.



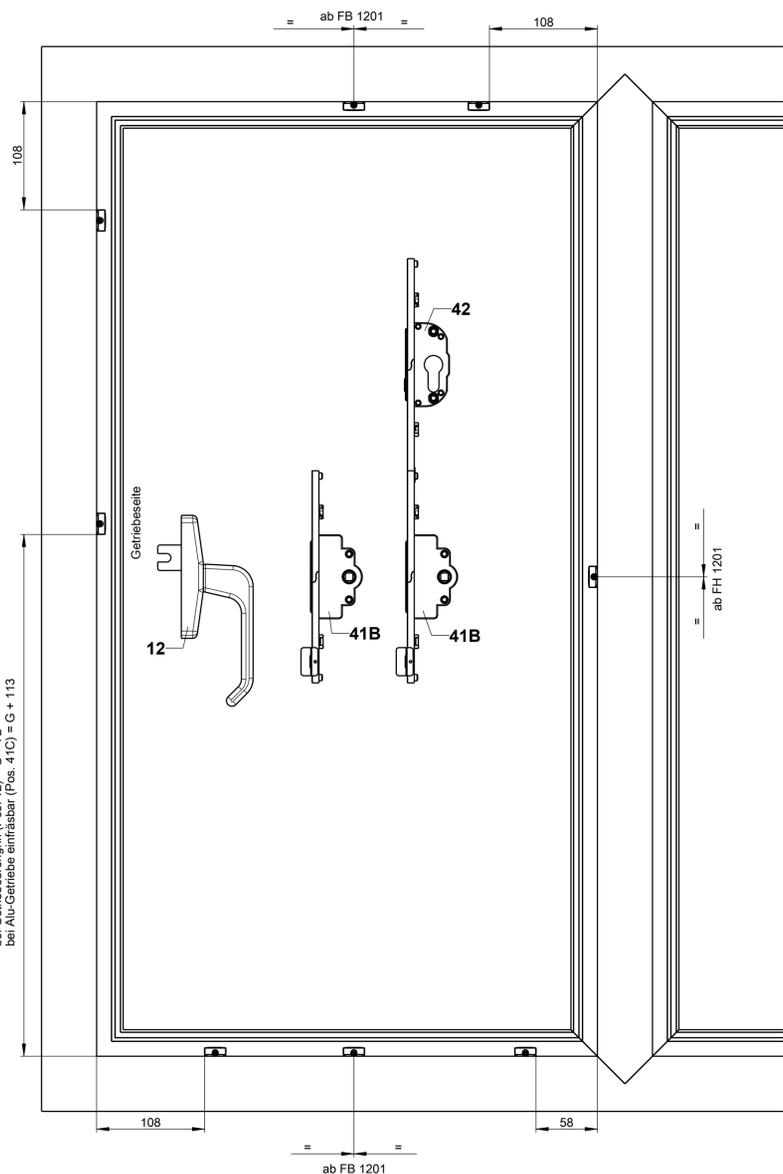
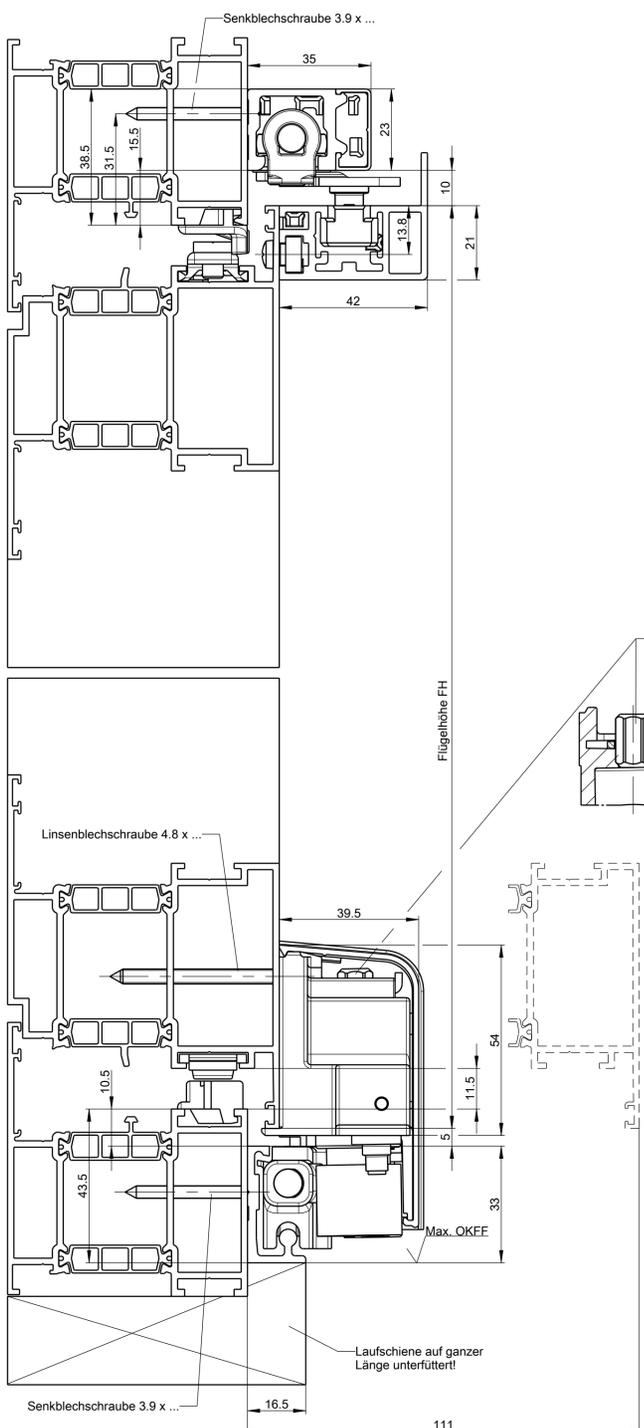
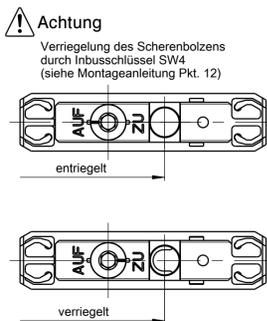
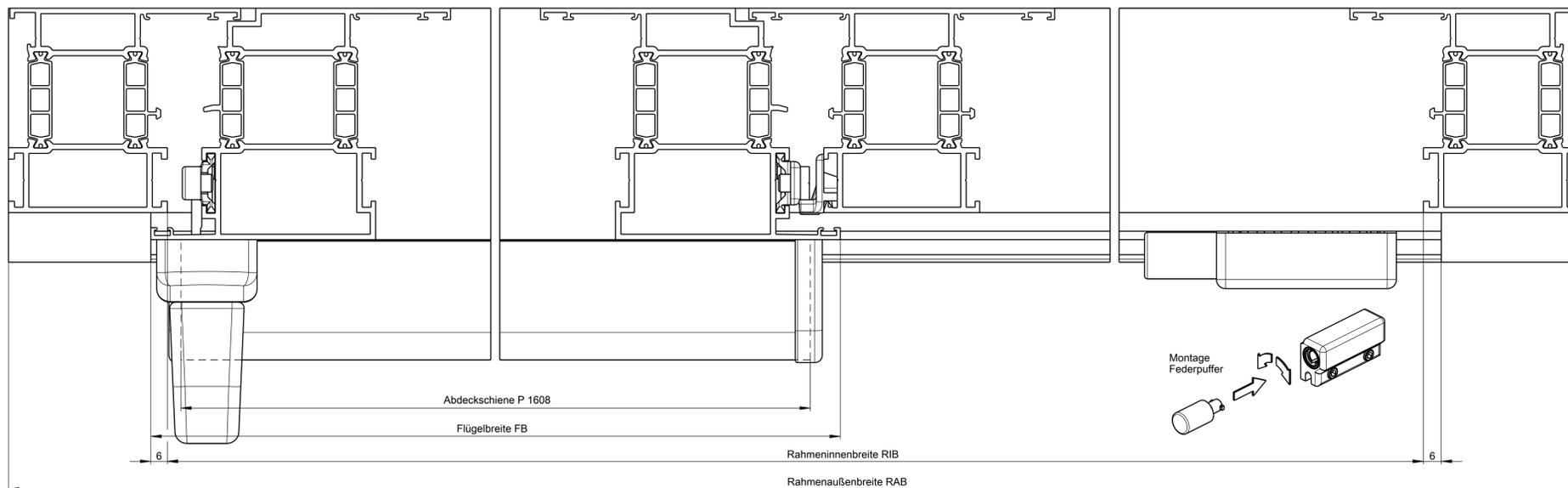
! Verschlussmontage siehe Seite 2 !



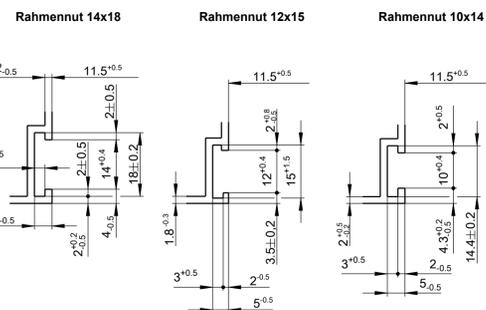
Beschlagsübersicht
Tandem-Ausführung

Description:										Scale	Drawing No.	Size	Sheet
Parallelschiebebeschlag GU-968/150, Zentralverschluss ALU-JET 06 Neutrale Aluminiumprofile										%	0-46713-BU-0-0	A1	3/7
GU	Date	Change No.	Sig	Ver.	Replacement for	Revision	Iteration	Level	Released				
	25.09.2019	G37000	Mj	De	--	5	3						

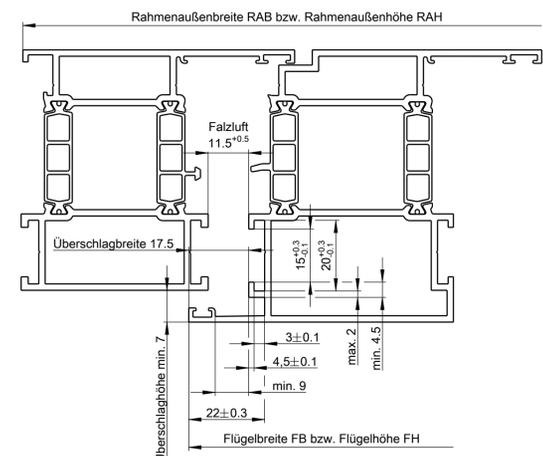
Schema A
Schiebeflügel / Festverglasung



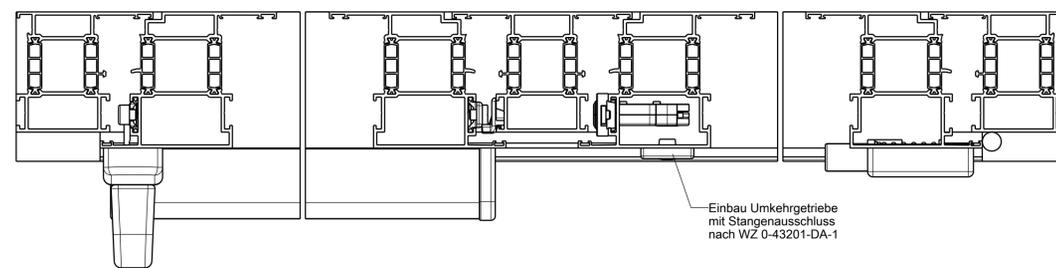
bei Getriebe E mit PZ (Pos. 41B + Pos. 42) = G + 338
bei Getriebe E ohne PZ (Pos. 41B) = G + 138
bei Getriebedrehgriff (Pos. 12) = G + 72
bei Alu-Getriebe einfräsbar (Pos. 41C) = G + 113



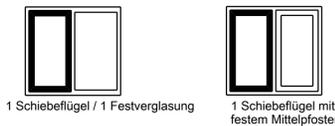
Einbaumaße



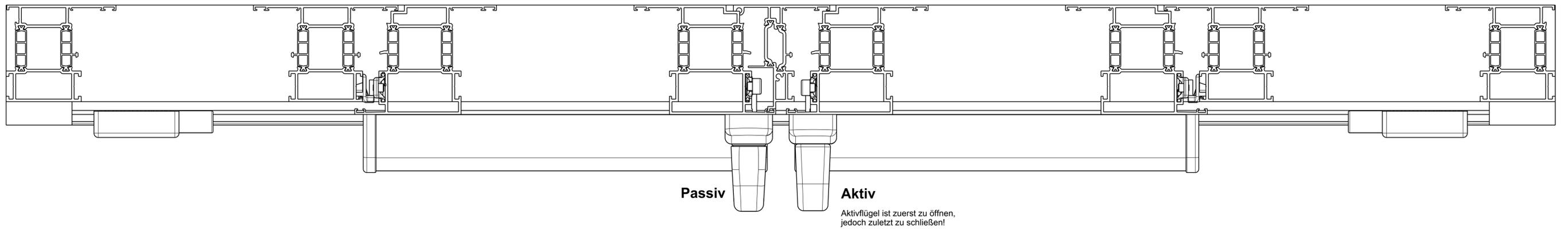
Schema A
Schiebeflügel/Drehflügel mit festem Mittelposten



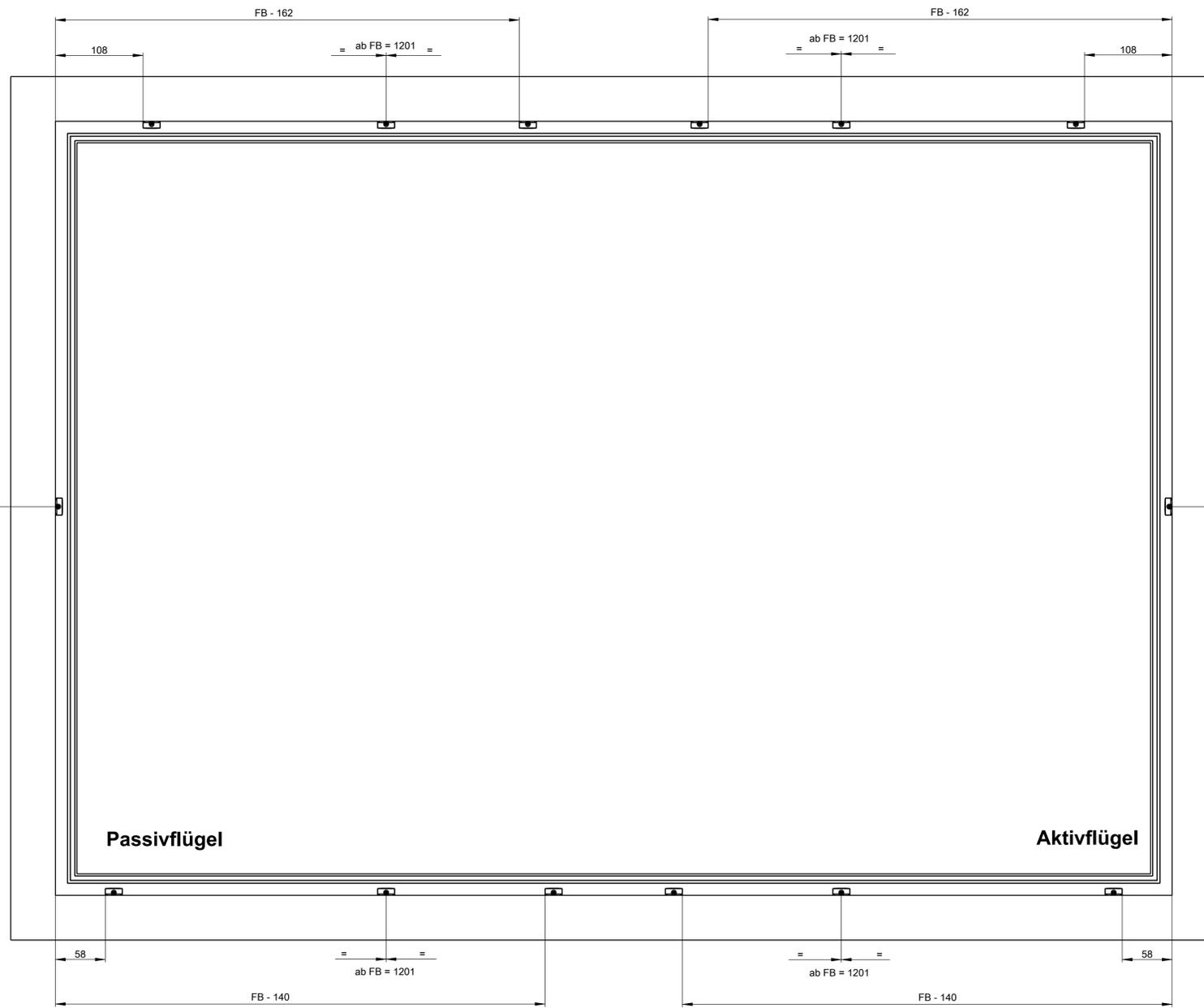
Schema A / Detail Schnitte



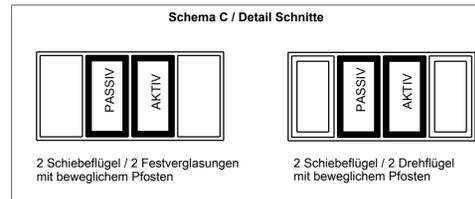
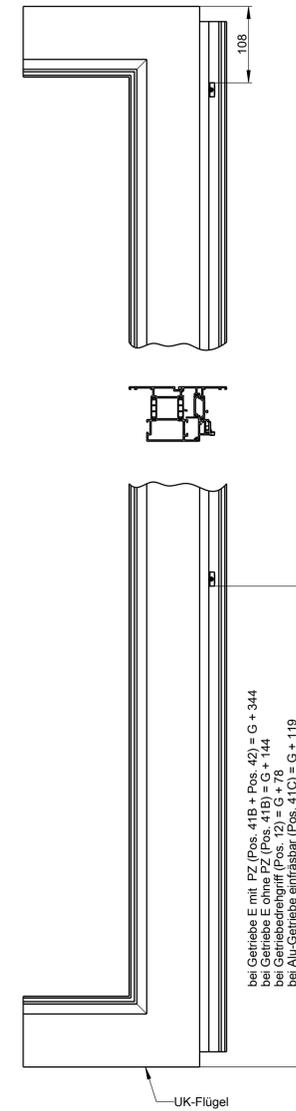
Schema C
2 Schiebeflügel / 2 Festverglasungen
mit beweglichem Pfosten



Aktiv
Aktivflügel ist zuerst zu öffnen,
jedoch zuletzt zu schließen!

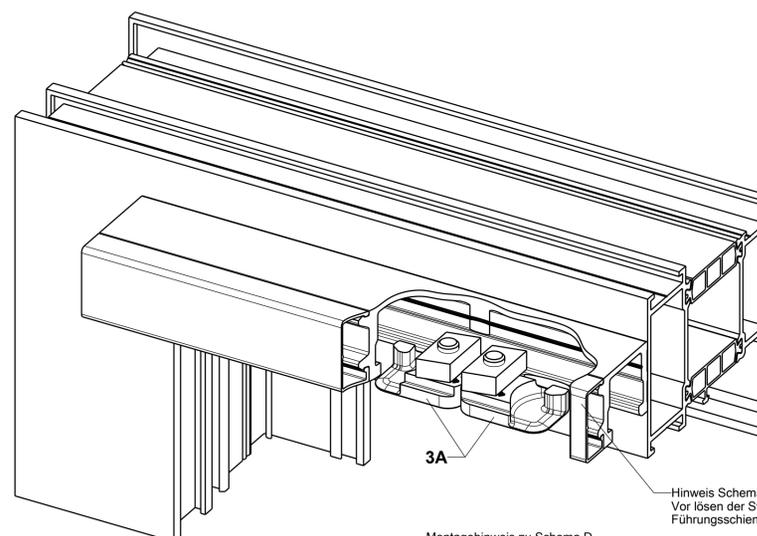
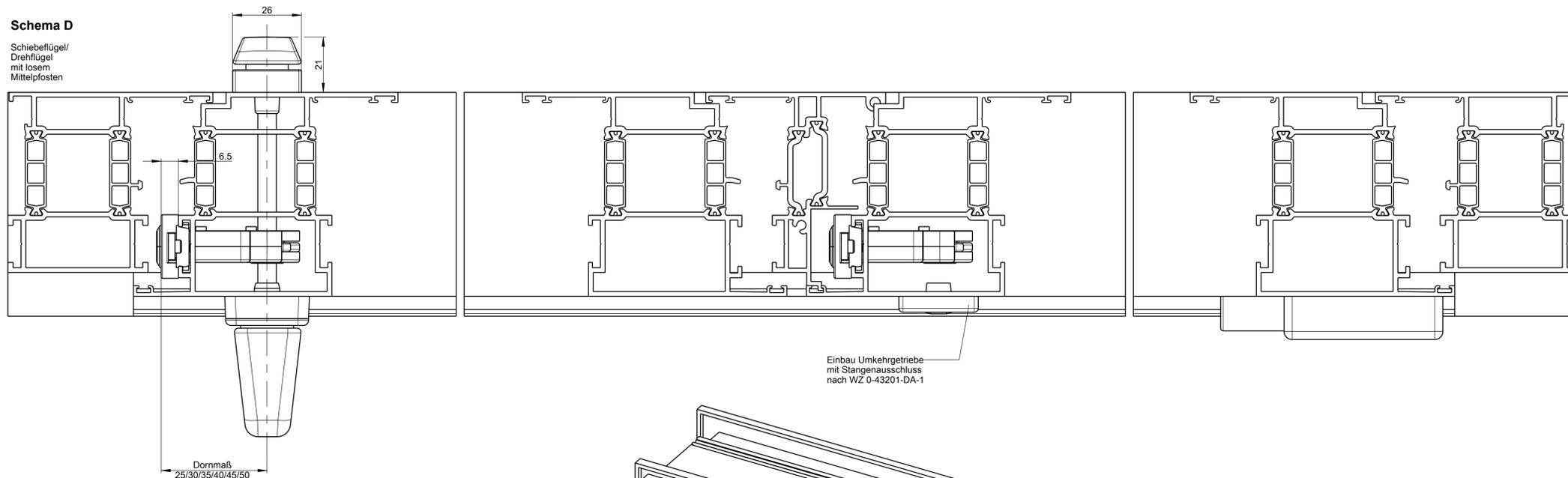


Passivflügel mit beweglichem Pfosten



Schema D

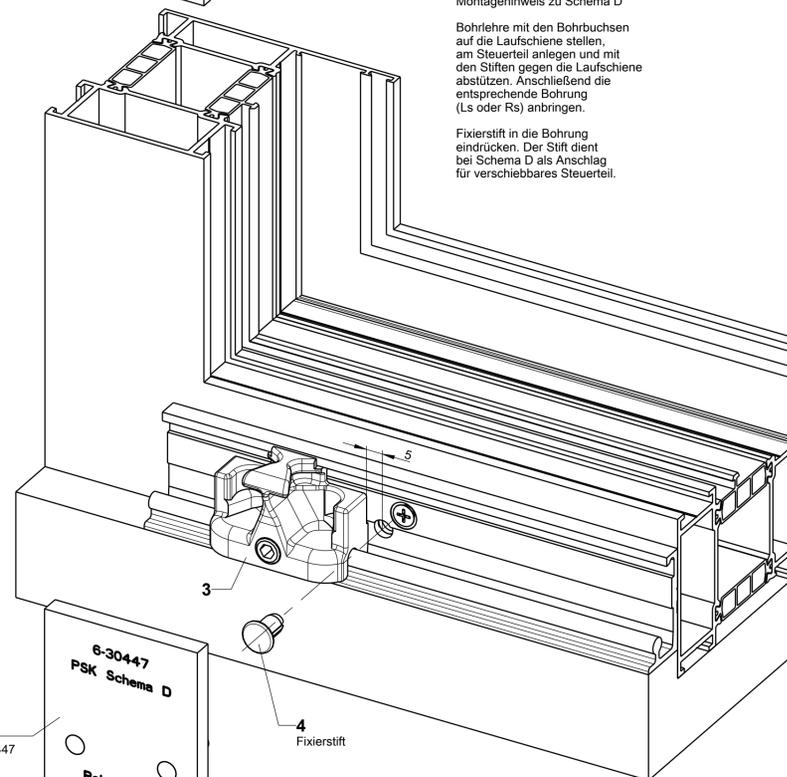
Schiebeflügel/
Drehflügel
mit losem
Mittelpfosten



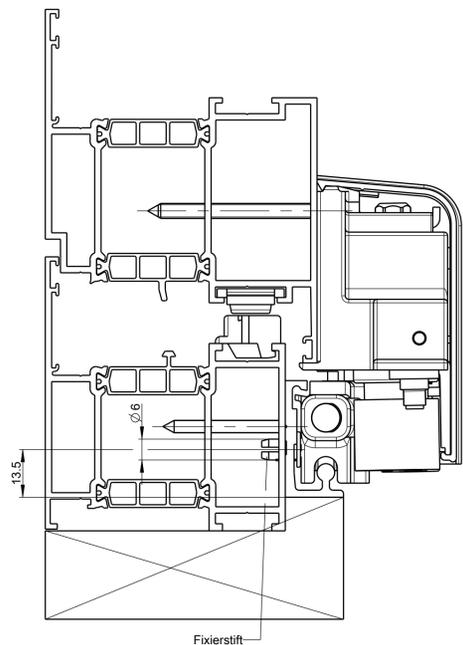
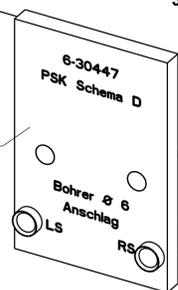
Montagehinweis zu Schema D

Bohrlehre mit den Bohrbuchsen auf die Laufschiene stellen, am Steuerteil anlegen und mit den Stiften gegen die Laufschiene abstützen. Anschließend die entsprechende Bohrung (Ls oder Rs) anbringen.

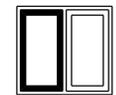
Fixierstift in die Bohrung eindrücken. Der Stift dient bei Schema D als Anschlag für verschiebbares Steuerteil.



Bohrlehre
Art.Nr. 6-30447
Bohr- \varnothing 6

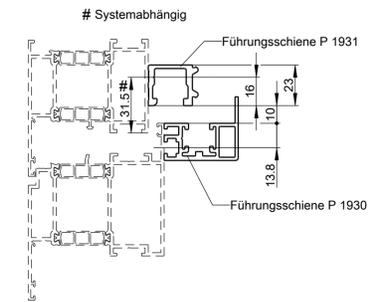
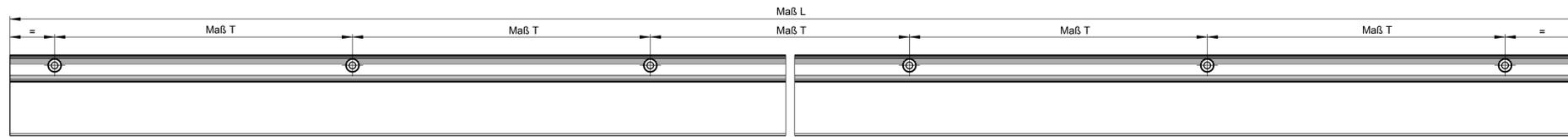


Schema D

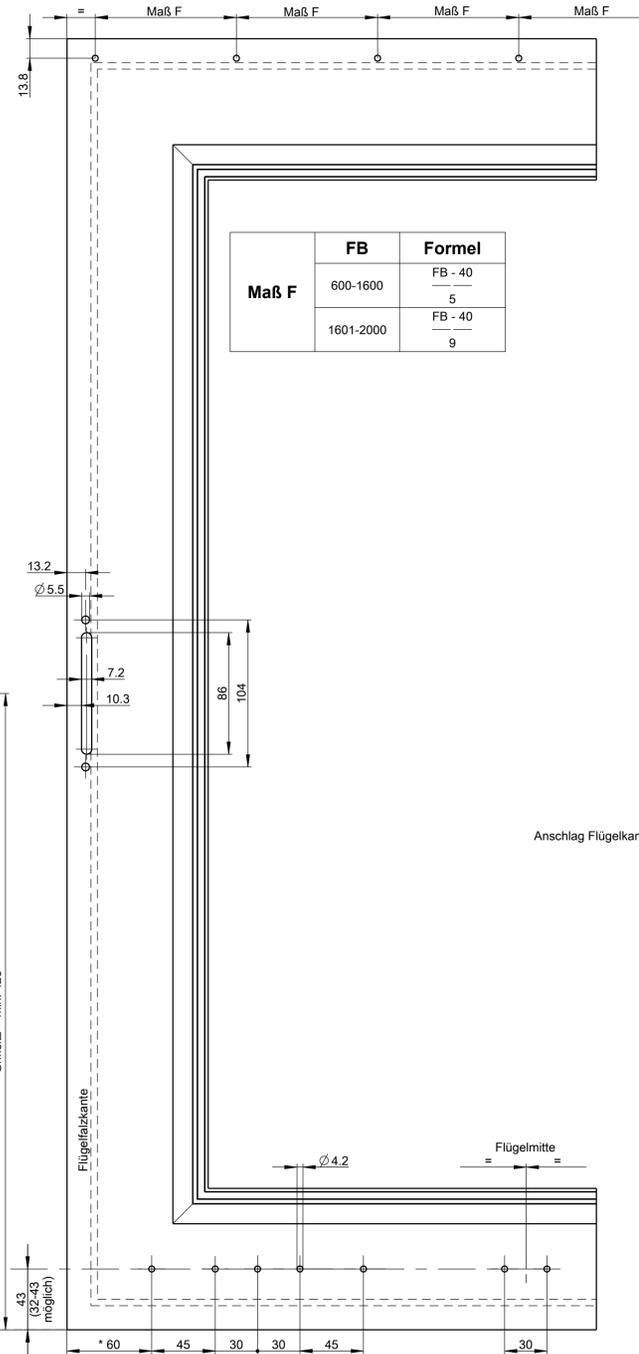
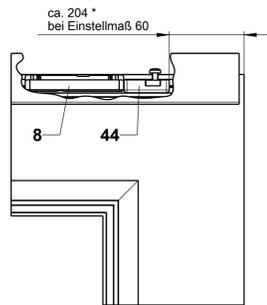
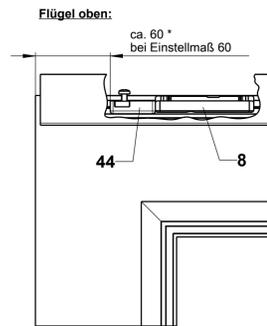
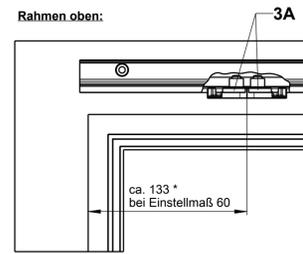


1 Schiebeflügel/ 1 Drehflügel-
mit losem Mittelpfosten

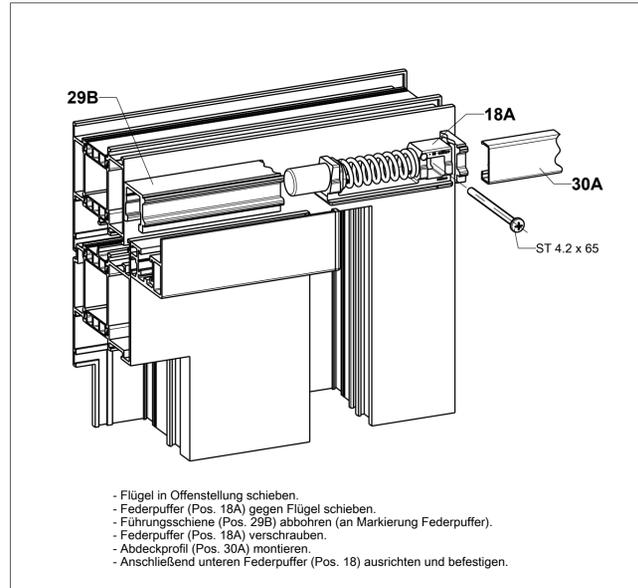
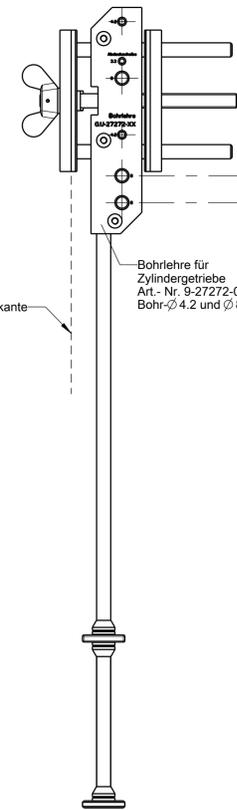
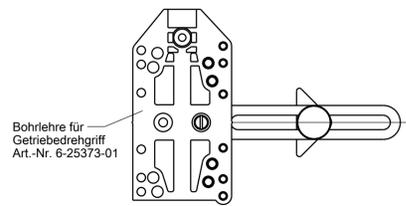
Description:												
Parallelschiebebeschlag GU-968/150, Zentralverschluss ALU-JET 06												
Neutrale Aluminiumprofile												
GU	Date	Change No.	Stg	Ver.	Replacement for	Revision	Iteration	Level	Scale	Drawing No.	Size	Sheet
	25.09.2019	G37000	Mj	De	--	5	3	Released	%	0-46713-BU-0-0	A1	6/7



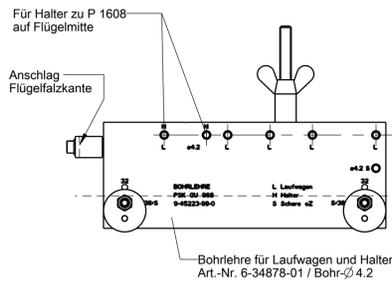
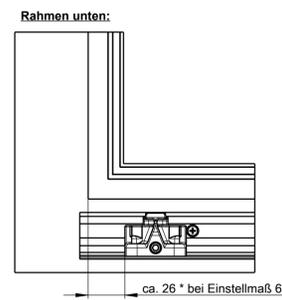
Gr.	FFB	Maß L	Anzahl der Schraublöcher	Teilung / Maß T	Verwendung
20	600-850	1960	10	200	Führungsschiene P 1931 Laufschiene P 1300
25	851-1100	2460	13		
30	1101-1350	2960	15		
35	1351-1600	3460	18		
40	1601-1850	3960	20		
45	1851-2000	4260	22		



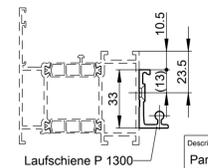
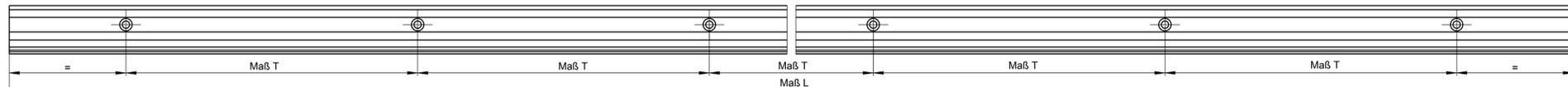
Maß F	FB	Formel
	600-1600	FB - 40
1601-2000	FB - 40	9



- Flügel in Offenstellung schieben.
- Federpuffer (Pos. 18A) gegen Flügel schieben.
- Führungsschiene (Pos. 29B) abbohren (an Markierung Federpuffer).
- Federpuffer (Pos. 18A) verschrauben.
- Abdeckprofil (Pos. 30A) montieren.
- Anschließend unteren Federpuffer (Pos. 18) ausrichten und befestigen.



* Einstellmaß 57-60 möglich
Steuerteil entsprechend verschieben



Bohr- und Fräslehren

Description:
Parallelschiebebeschlag GU-968/150, Zentralverschluss ALU-JET 06
Neutrale Aluminiumprofile